

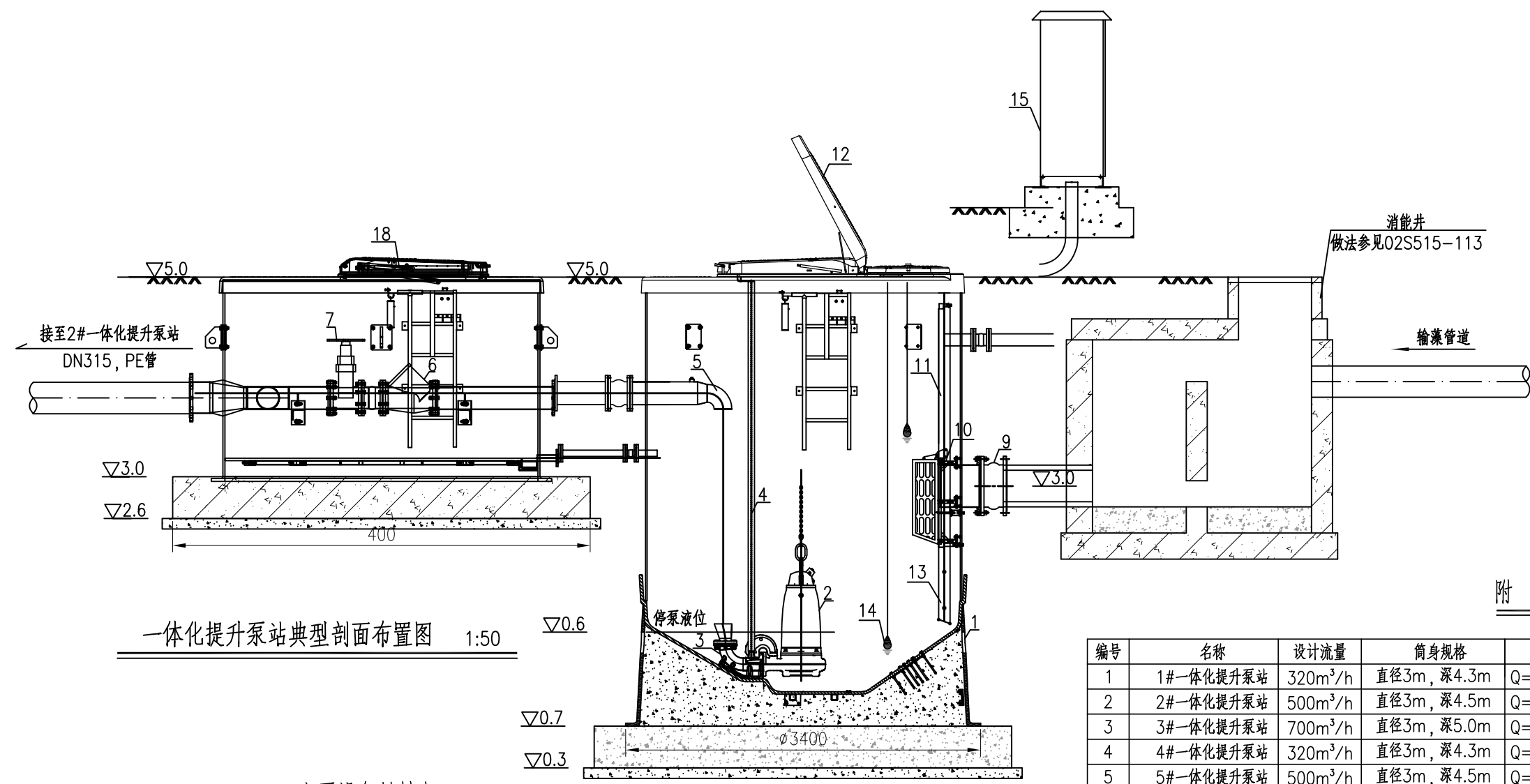
一体化典型提升泵站总体平面布置图 1:50

主要设备材料表

说明：

- 1、本图尺寸：高程以米(吴淞高程)计，管道管径以毫米计，其余均以厘米计。
- 2、一体化泵站站身设计采用一体化玻璃钢(GRP) 筒体结构，筒体直径3000mm。
- 3、本工程选用潜污泵3台，2用1备，单台设计流量160m³/h，设计扬程H=18.5m。水泵均采用湿式固定安装，带自动藕合装置，水泵应有过载过热泄漏等常规保护，低水位循环水冷功能。电控柜由厂家配套供货。
- 4、为确保运行稳定，设备优先选用国际知名品牌，满足每小时启停不小于20次的要求。
- 5、潜水泵：潜水泵均要求可现场就地及远程集中自动控制。潜水泵自动运行原则上要求以水位控制自动运行。
- 6、所有的钢制管件及管道支架(不锈钢除外)涂漆前必须进行表面除锈处理，达到Sa2.5级后，方可进行防腐处理。

序号	名 称	型 号 规 格	材 料	单 位	数 量	备 注
1	法兰	DN315 Pn=1.0MPa	PE-钢	个	1	详见02S403-78~79
2	法兰	DN200 Pn=1.0MPa	PE-钢	个	1	详见02S403-78~79
3	法兰	DN500 Pn=1.6MPa	钢	个	1	详见02S403-78~79
4	藻浆管	DN315	钢	米	2	统计至法兰处
5	藻浆管	DN200	钢	米	2	统计至法兰处
6	藻浆管	DN500	钢	米	1.2	
7	异径管	DN200× 315	PE	个	1	
8	防水套管	DN315	钢	个	1	详见02S404-15~17
9	防水套管	DN200	钢	个	1	详见02S404-15~17
10	防水套管	DN500	钢	个	1	详见02S404-15~17



一体化提升泵站典型剖面布置图 1:50

主要设备材料表

编号	名称	数量	单位	材料	规格	备注
1	泵站壳体	1	套	复合缠绕玻璃钢GRP	见附表	成品采购
2	潜污泵	3	套	优质灰口铸铁GG25	见附表	成品采购
3	新型斜式耦合底座	3	个	优质灰口铸铁GG25	DN80	成品采购
4	泵导杆系统	3	套	不锈钢SS304	2"内径	成品采购
5	压力管	3	套	不锈钢SS304	DN80,PN1.0MPa	成品采购
6	止回阀	3	套	球墨铸铁	DN200	成品采购
7	闸阀	3	套	球墨铸铁	DN200	成品采购
8	出水管	1	套	不锈钢SS304	DN200,PN1.0MPa	成品采购
9	进水管	1	套	不锈钢SS304	DN400,PN1.0MPa	成品采购
10	提篮格栅及安装附件	1	套	不锈钢SS304	DN400	成品采购
11	提篮格栅导杆系统	1	套	不锈钢SS304	GB6728 方钢 50X3	成品采购
12	内置风道检修盖	1	套	玻璃钢顶盖和不锈钢附件	直径3.0m	成品采购
13	液位计及液位计保护套管	1	套	复合缠绕玻璃钢GRP	LTU401,量程0~10MVP	成品采购
14	浮球	1	套	丁腈橡胶	冗余浮球液位计	成品采购
15	电气控制柜	1	套	不锈钢SS304外壳	1控2,直接启动	成品采购
16	冲洗装置(冲洗阀)	1	套	优质灰口铸铁GG25	4901	成品采购
17	溢流管部件	1	套	复合缠绕玻璃钢GRP	DN200	成品采购
18	阀门井	1	套	复合缠绕玻璃钢GRP	直径3.0m	成品采购

附表

编号	名称	设计流量	筒身规格	水泵选型	水泵套数
1	1#一体化提升泵站	320m³/h	直径3m,深4.3m	Q=160m³/h,H=18.5m,P=13.5KW	3(2用1备)
2	2#一体化提升泵站	500m³/h	直径3m,深4.5m	Q=250m³/h,H=35m,P=45KW	3(2用1备)
3	3#一体化提升泵站	700m³/h	直径3m,深5.0m	Q=350m³/h,H=35m,P=55KW	3(2用1备)
4	4#一体化提升泵站	320m³/h	直径3m,深4.3m	Q=160m³/h,H=18.5m,P=13.5KW	3(2用1备)
5	5#一体化提升泵站	500m³/h	直径3m,深4.5m	Q=250m³/h,H=35m,P=45KW	3(2用1备)
6	6#一体化提升泵站	700m³/h	直径3m,深5.0m	Q=350m³/h,H=35m,P=55KW	3(2用1备)

说明:

- 1、本图尺寸:高程以米(吴淞高程)计。管道管径以毫米计,其余均以厘米计。
- 2、本图高程为参考高程,实际高程可按表中尺寸推算。
- 3、泵站底部的钢筋混凝土基础可现场浇筑,也可先行预制后吊装安放。若采用预制方式,应与一体化泵站供应商做好对接,以便在预制过程中预留泵站固定用的地脚螺栓等。
- 4、本图仅为一体化泵站示意图,主要设备包括:潜污泵、粉碎性格栅、闸阀、智能控制系统等。为成套设备,一体化泵站主要设备材料表内清单由厂家统一成套供应。
- 5、一体化泵站产品底部水泵与水泵之间需采用隔墙和防凝板,避免坑底流态产生预凝对泵体造成震动,顶盖采用一体成型GRP工艺,风道内置,通风管不外露。
- 6、如需下井进行一体化泵站检查,应确保先采用风机强制通风,达到下人要求后方可下井。
- 7、本说明未尽之处,按国家现行标准规范和有关规定执行。